

成都市技师学院机械专业横向课题某系列航空零件加工工艺优化方案试验耗材采购项目询价结果公告

项目名称	成都市技师学院机械专业横向课题某系列航空零件加工工艺优化方案试验耗材采购		
项目编号	机械工程学院-2024-JWK-16		
采购预算(元)	35290		
成交供应商候选人	排序	供应商名称	报价(元)
	第一成交候选人	高新区倍力商贸部	34691
	第二成交候选人	成都铸物邦机电设备有限公司	34833
	第三成交候选人	成都明宏永盛科技有限公司	35016
成交供应商	高新区倍力商贸部		
成交价(元)	34691		
采购方式	书面询价		
评审时间	2024年5月13日		
询价小组人员	沈德章、刘志晖、许海花、监督吉超		
采购单位	成都市技师学院		
承办部门	机械工程学院		
联系人	郭老师		
联系电话	13551137941		
采购单位地址	成都市郫都区红光街道港通北3路1899号		
公告期限	自本公告发布之日起1个工作日		

投诉电话	028-64907543	028-64907283
明细清单		

序号	项目	技术参数及要求	数量	单位	单价(元)	单项合计(元)	品牌及规格型号
1	立铣刀	Ø12*75	18	mm	351	6318	6060-2 12*48*100
2	立铣刀	Ø12*35	17	mm	253	4301	6060-2 12*30*75
3	钻头	Ø1.6*10	5	mm	8	40	L50010 只
4	钻头	Ø2.05*15	5	mm	20	100	2.05*29*55*2.05 直径*槽长*全长*柄
5	钻头	Ø3.1*20	5	mm	145	725	GD05C-0310
6	钻头	Ø2*15	5	mm	48	240	GD05-020029*55
7	立铣刀	Ø6*20C*6	5	mm	70	350	Ø6*20C*6
8	立铣刀	Ø10*75C	18	mm	261	4698	6060-2 10*40*100L*3T
9	立铣刀	Ø10*45C	18	mm	201	3618	6060-2 10*25*75L*3T
10	螺旋丝锥	st3*0.5	3	mm	85	255	
11	螺纹刀	M2*0.45*10	4	mm	50	200	螺纹型号*螺距*有效刃长
12	螺纹刀	M2*0.45*15	4	mm	50	200	螺纹型号*螺距*有效刃长
13	螺纹刀	M4*0.7*15	4	mm	50	200	螺纹型号*螺距*有效刃长
14	钻头	Ø5*55	5	mm	275	1375	GD08C-0500
15	钻头	Ø8.5*65	5	mm	648	3240	GD08C-0850 内冷
16	螺纹刀	M10*0.75*40	5	mm	165	825	螺纹型号*螺距*有效刃长
17	钻头	Ø2*20	5	mm	8	40	
18	球形铣刀	Ø6*R3*20	8	mm	80	640	6060-2 R3*12*50L*2T 直径*半径*有效刃长
19	球形铣刀	Ø4*R2*15	8	mm	60	480	6060-2 R2*8*50L*2T 直径*半径*有效刃长
20	球形铣刀	Ø8*R4*25	8	mm	160	1280	6060-2 R4*16*60L*2T 直径*半径*有效刃长
21	钻头	Ø2*55	5	mm	75	375	总长 150mm
22	倒角刀	Ø6*45° *75	3	mm	45	135	直径*倒角刀度数*有效长度



2	3	螺纹刀	M2.5*0.45* 10	5	mm	50	250	螺纹型号*螺距*有效刃长
2	4	倒角刀	Ø10*45° *100	8	mm	108	864	直径*倒角刀度数*有效长度
2	5	立铣刀	Ø6*40C	10	mm	96	960	6060-2 6*24*75L*3T
2	6	内六角螺 丝	M10*30*1.5	30	个	1	30	
2	7	6061	Ø170*100	4	mm	234	936	直径*长度
2	8	6061	Ø160*240	4	mm	504	2016	直径*长度
合计：34691 元整（大写：叁万肆仟陆佰玖拾壹元整）								